

**SCHWALBE
AIRLESS
SYSTEM®**



**EXKLUSIV
IM
FACHHANDEL**

**IDEAL
AUCH FÜR
E-BIKES**

**MONTAGEANLEITUNG
- UPDATE 03/20 -**

INHALTSVERZEICHNIS

A	Das Produkt	4
B	Was benötigen Sie für die Montage?	7
C	Zusammenbau der Montagemaschine	8
D	Hinweise zur Montagemaschine	14
E	Der passende Airless Ring	17
F	Montage vorbereiten / Laufradgröße einstellen	20
G	Montage Schwalbe Airless System	29
	Airless Reifen vormontieren	32
	Einlegen des schwarzen Airless Ringes	34
	Airless Tube in den Reifen einlegen	39
	Airless Tube in den Reifen einpressen	42
	Airless Reifen schließen	47
H	Feintuning	54
I	Demontage	58
J	Kontakt	61

NIE WIEDER PUMPEN. SCHWALBE AIRLESS SYSTEM IST DIE ERSTE LUFT-FREIE FAHRRADBEREIFUNG MIT KOMFORTABLEN FAHREIGENSCHAFTEN. DAS SYSTEM IST ABSOLUT WARTUNGSFREI.

- **NEU:** Update der Montagemaschine zur Montage der Reifengröße 47-622
- Dynamisches Urban Profil oder robustes Allround Profil in den Größen 40-622 und 47-622
- Nahezu identisch einer Luftbereifung mit 3,5 bar – immer gleichbleibend!
- Hervorragender Grip – bei Compound und Reifenaufbau kommt die gleiche Technologie wie bei allen hochwertigen Schwalbe-Reifen zum Einsatz.
- Hohe Laufleistung – bis zu 10.000 Kilometer bei üblicher Nutzung. Absolut wartungsfrei während der gesamten Nutzungszeit. Nur ca. 300 Gramm schwerer als ein Reifen/Schlauch-System mit Marathon Plus (40-622).

A DAS PRODUKT





AIRLESS TIRE

Der Airless Tire ist eine Spezialentwicklung für das Schwalbe Airless System. Das System ist auf die Reifengrößen 40-622 und 47-622 abgestimmt.

URBAN / 40-622 / ca. 750 g
ALLROUND / 40-622 / ca. 785 g
ALLROUND / 47-622 / ca. 995 g

Art-Nr. 11101362
Art-Nr. 11159087
Art-Nr. 11159088

AIRLESS TUBE

Das Herzstück des Airless Systems ist der neu entwickelte Airless Tube, gefertigt aus E-TPU. Dieses Material hat vier entscheidende Eigenschaften:

- exzellente Elastizität
- herausragendes Rückstellvermögen
- hohe Abriebbeständigkeit
- unglaublich strapazierfähig, auch bei Hitze und klirrender Kälte

AIRLESS TUBE / 40-622 / ca. 580 g
AIRLESS TUBE / 47-622 / ca. 750 g

Art-Nr. SAS01.01
Art-Nr. SAS12

AIRLESS RING

Der Airless Ring fixiert den Reifen sicher auf der Felge und gleicht Formunterschiede verschiedener Felgentypen aus.

AIRLESS RING / 10-622 / ca. 100 g
AIRLESS RING / 12-622 / ca. 110 g

Art-Nr. SAS 04
Art-Nr. SAS 02

AIRLESS SET

Das komplette Schwalbe Airless System besteht aus einem Reifen, einem Tube und einem Ring (10 mm oder 12 mm).



DAS SCHWALBE AIRLESS SYSTEM IST NICHT GEEIGNET FÜR:

- ▶ **TANDEMS**
- ▶ **MEHRSPURFAHRZEUGE**
- ▶ **E-BIKES BIS 45 KM/H**
- ▶ **PERSONEN ÜBER 100 KG KÖRPERGEWICHT (INKL. 2-3 KG BEKLEIDUNG)**



B WAS BENÖTIGEN SIE FÜR DIE MONTAGE?

MONTAGEZUBEHÖR AUS DER EIGENEN WERKSTATT

Schnellspann-Achse 5 mm Vorderrad

Schnellspann-Achse 5 mm Hinterrad

Druckluftpistole mit Gummiaufsatz (z. B. Metabo BP 200)

Messschieber

Teppichmesser zur Demontage

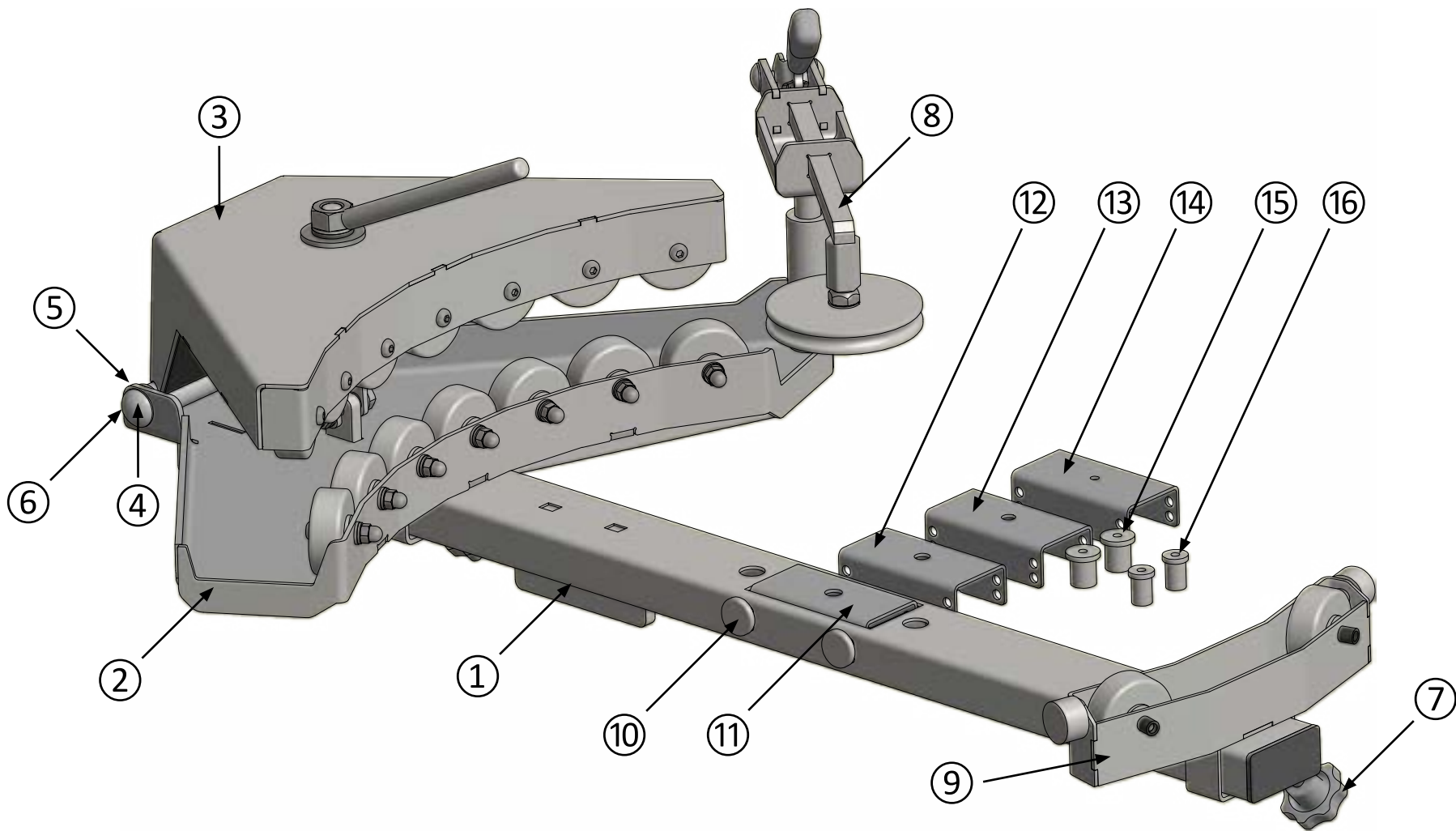
Arbeitsschutz

- persönliche Schutzausrüstung
- Handschuhe (Empfehlung)
- Schutzbrille (Empfehlung)

C ZUSAMMENBAU DER MONTAGEMASCHINE

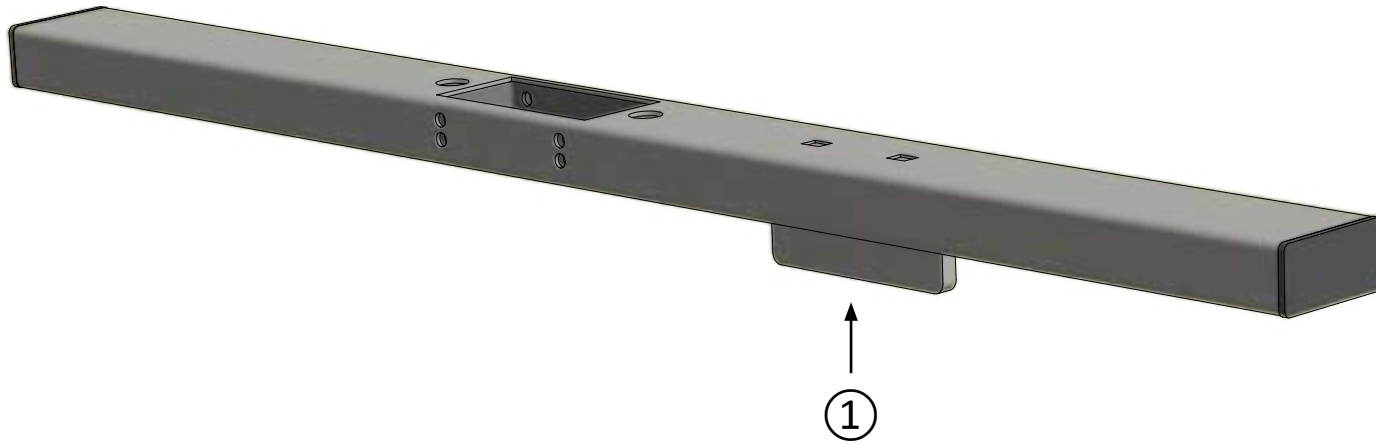
Montage-Video: bit.ly/sasmontagemaschine





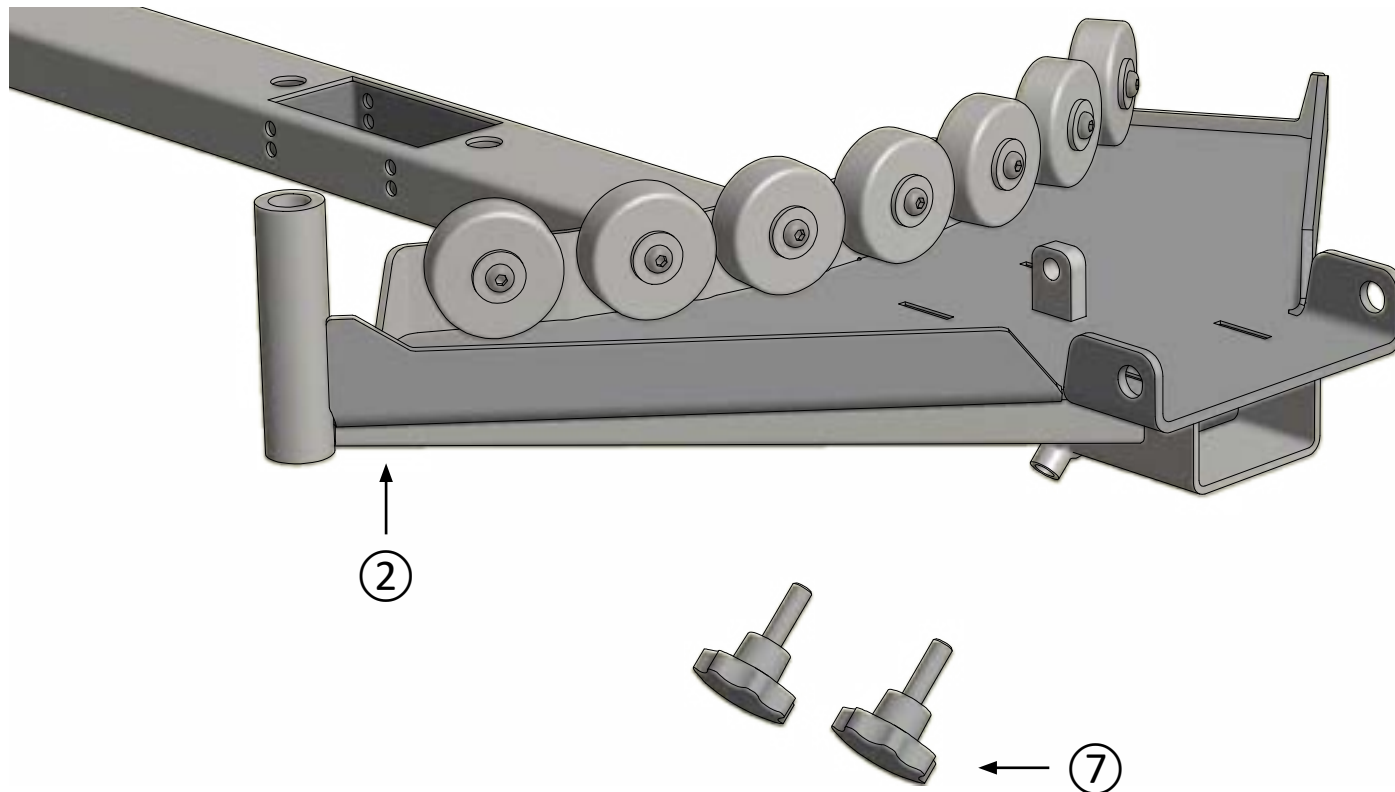
NUMMER	ANZAHL	BESCHREIBUNG	NUMMER	ANZAHL	BESCHREIBUNG
1	1	Stahlstrebe	8	1	Spannvorrichtung
2	1	Basisteil	9	1	Hintere Laufradauflage
3	1	Scharnierteil	10	2	Edelstahlbolzen Ø 6 mm
4	1	Edelstahlachse Ø 12 mm	11-14	4	Achsadapter 5 mm / 8 mm / 9 mm / 10 mm
5	2	Abstandhalter Ø 12 x 2 mm	15	2	Steckachs-Adapter 15 mm
6	2	Achs-Sicherung 12 mm	16	2	Steckachs-Adapter 12 mm
7	3	M8 x 25 Sterngriffschraube			





Schritt 1

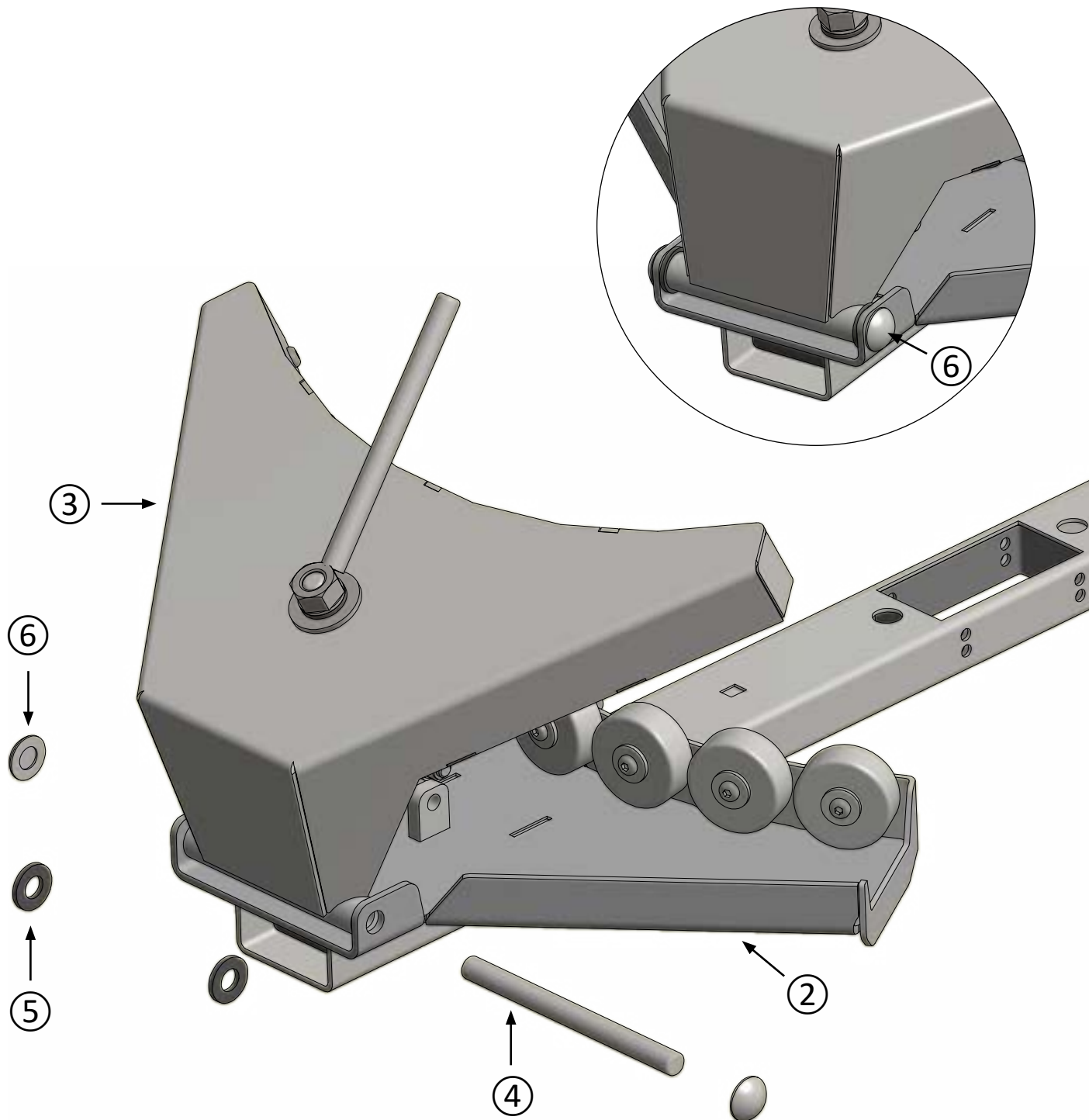
Klemmen Sie die Stahlstrebe ① in einen Schraubstock ein.



Schritt 2

Schieben Sie das Basisteil ② auf die Stahlstrebe ① und sichern Sie es mit zwei M8 x 25 Sterngriffschrauben ⑦.





Schritt 3

Ansicht der korrekten Installation.

Schritt 3

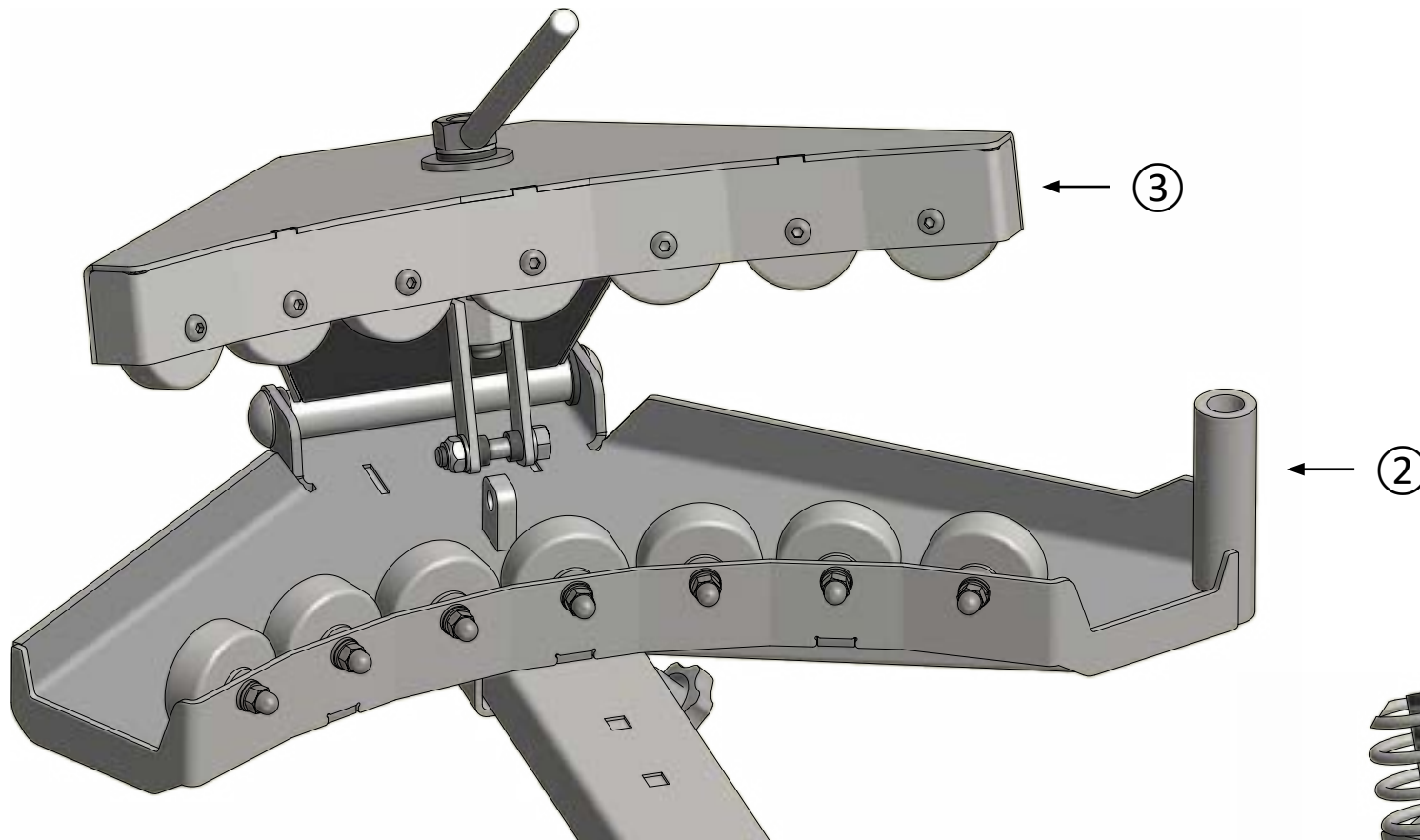
3.1 Platzieren Sie das Scharnierteil ③ mit der Achsaufnahme, gemäß Abbildung oben, im Basisteil ②.

3.2 Schieben Sie die beiden Abstandhalter $\varnothing 12 \times 2$ mm ⑤ zwischen Basisteil und Scharnierteil und richten Sie alles an den Bohrungen aus.

3.3 Schieben Sie die Edelstahlachse $\varnothing 12$ mm ④ in die Bohrung des Basisteils. Nutzen Sie einen Kunststoffhammer um die Achse vollständig einzufügen.

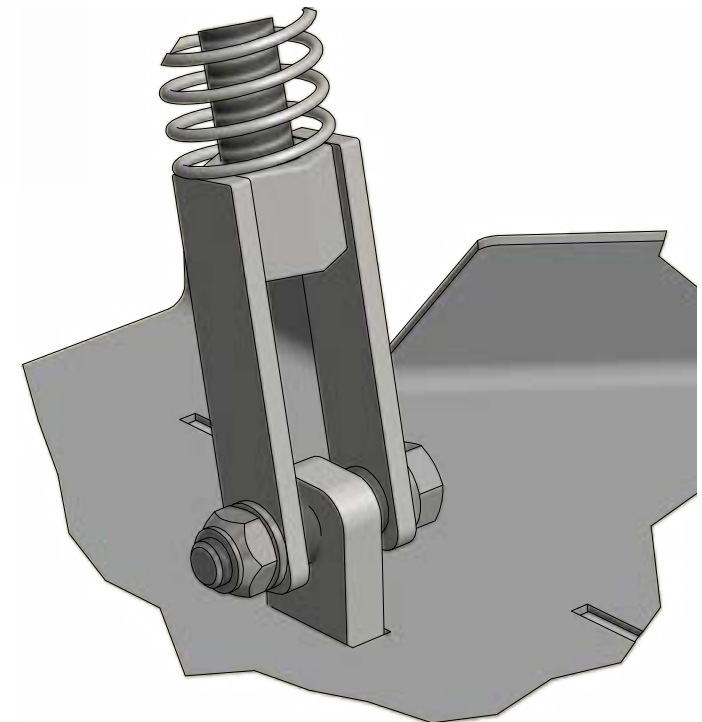
3.4 Sichern Sie die Achse ④ an den Enden mit je einer Achs-Sicherung ⑥. Nutzen Sie auch für diesen Schritt einen Kunststoffhammer.

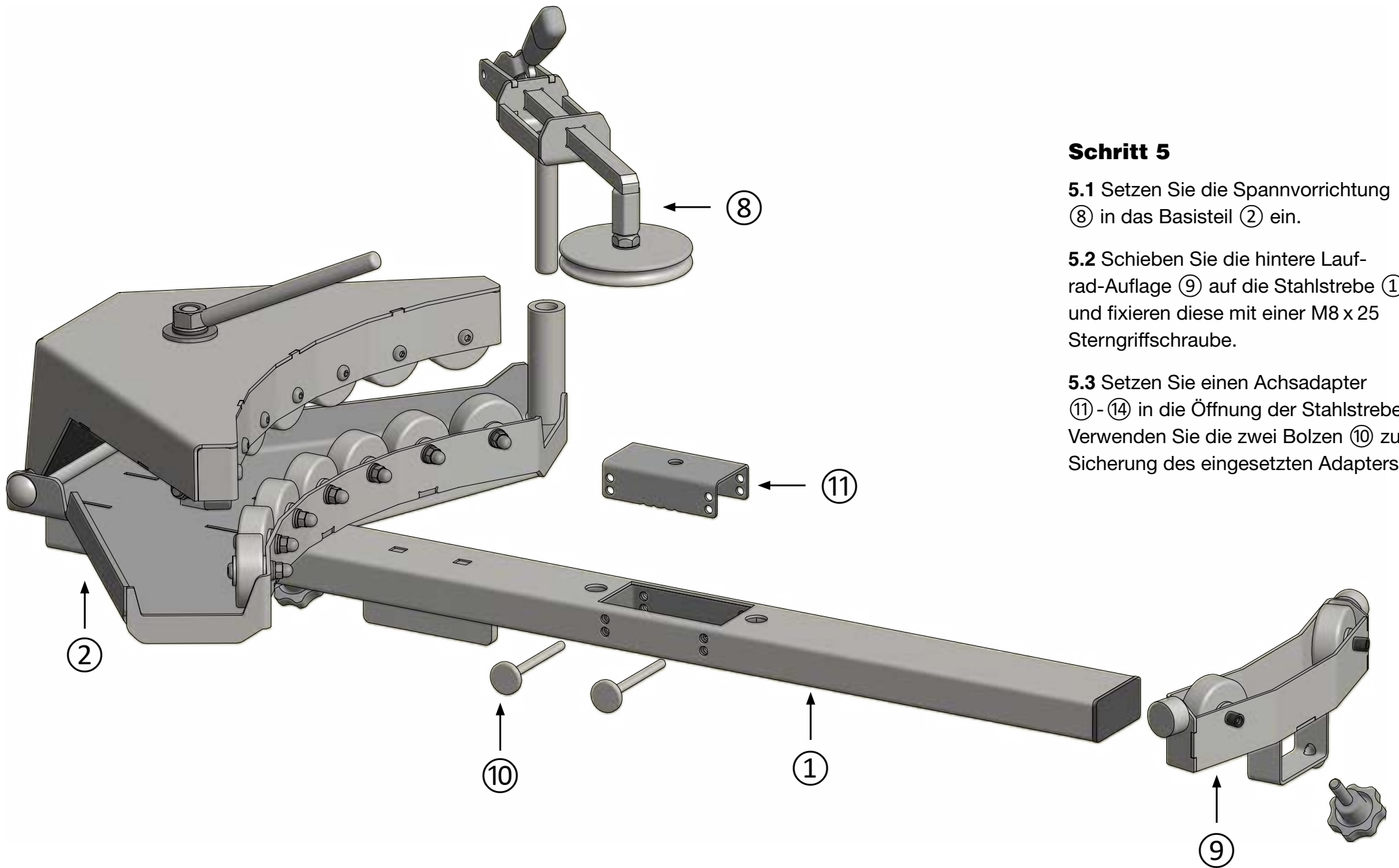




Schritt 4

Lösen Sie die Sechskantschraube M8 x 40 vom Scharnierteil ③ und verbinden Sie es anschließend mit der Aufnahme im Basisteil ②, gemäß Abbildung links.





Schritt 5

5.1 Setzen Sie die Spannvorrichtung ⑧ in das Basisteil ② ein.

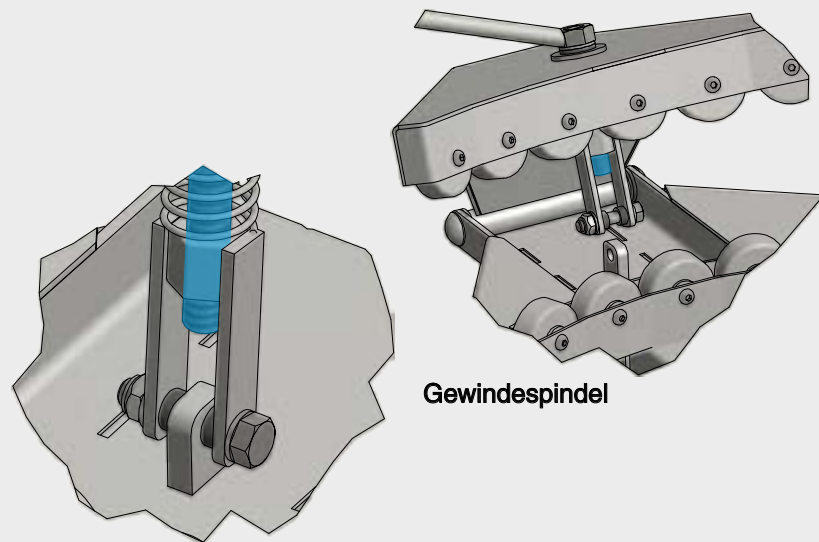
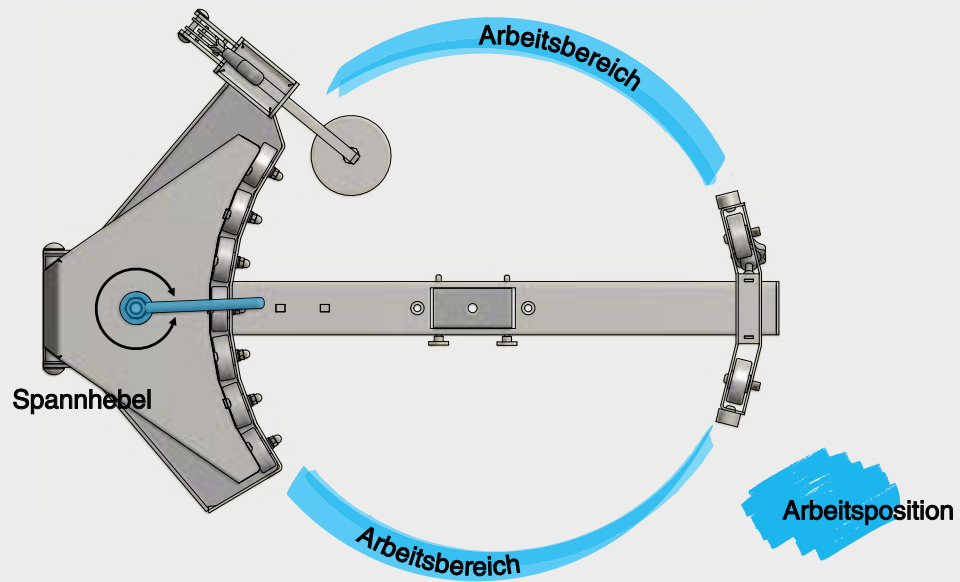
5.2 Schieben Sie die hintere Lauf-
rad-Auflage ⑨ auf die Stahlstrebe ①
und fixieren diese mit einer M8 x 25
Sterngriffschraube.

5.3 Setzen Sie einen Achsadapter
⑪ - ⑭ in die Öffnung der Stahlstrebe.
Verwenden Sie die zwei Bolzen ⑩ zur
Sicherung des eingesetzten Adapters.



D HINWEISE ZUR MONTAGEMASCHINE





Felgenflanken mit weniger als 1 mm Wandstärke sind von der Montage ausgeschlossen.

SYSTEMVORAUSSETZUNGEN

Das Airless System ist kompatibel mit Hakenfelgen von 19mm bis 21 mm (Größe 40-622) und 21 mm bis 25 mm (Größe 47-622) Innenmaulweite (ETRTO-konform). Carbon- Westwood- und Hakenlose Felgen sind generell von der Montage ausgeschlossen. Schadhafte Felgen, z. B. Felgen mit durchgebremster Felgenflanke dürfen nicht benutzt werden. Das Airless System darf nur mit dem original Airless Tire benutzt werden, andere Reifentypen bzw. Reifengrößen sind nicht zulässig.

ACHTUNG: Die Reifengröße 47-622 kann mit der Montagemaschine SAS03 nur nach Umbau auf das Upgrade Kit SAS07 montiert werden! Die Montagemaschine SAS03.01 beinhaltet das Upgrade und muss nicht umgebaut werden.

Das Airless System muss von einem zertifizierten Fachhändler mit dem original Airless Montagewerkzeug montiert werden. Die Haftung für Schäden aus einer unsachgemäßen Montage ist ausgeschlossen.

ARBEITSPOSITION

Um schnell, kraftsparend und sicher mit der Montagemaschine zu arbeiten, sollten man seitlich hinter der Montagemaschine stehen - gegenüber dem Basisteil (2).

ARBEITSBEREICH

Der Arbeitsbereich für die Montage des Airless Systems ist jeweils auf den Bereich zwischen Basisteil (2) und hinterer Laufradauflage (9) begrenzt.

GERÄTEEINSTELLUNG

Durch Drehen des Spannhebels auf dem Scharnierteil (3) ist die obere Rollen-Reihe stufenlos absenkbar. Diese Funktion wird für das Zusammendrücken des Airless Tire/Airless Tube bei der Montage benötigt.

ACHTUNG: Spannhebel nicht zu weit herausdrehen.

VORBEREITUNG

Die Gewindespindel unterhalb des Spannhebels muss vor Inbetriebnahme der Montagemaschine eingefettet werden. Regelmäßige Kontrolle (Nachfetten) wird empfohlen, damit eine einwandfreie Funktion garantiert ist.

WARTUNG

Alle Schraubverbindungen an beweglichen Teilen (z. B. Rollen, Spannvorrichtung, Gewindespindel) sollten in regelmäßigen Abständen kontrolliert und gegebenenfalls nachgezogen werden.

E DER PASSENDE AIRLESS RING





DER PASSENDE AIRLESS RING: Das Airless System kann generell auf Felgen mit einer Innenmaulweite von 19 mm bis 25 mm montiert werden. Aufgrund der verschiedenen Felgenkonturen, wird das Airless System mit einem Airless Ring von 10 mm oder 12 mm Durchmesser montiert.

DER PASSENDE AIRLESS RING FÜR DIE GRÖSSE 40-622: Die Reifengröße 40-622 kann auf Felgen mit Innenmaulweiten zwischen 19 mm und 21 mm montiert werden. Mit einer Schieblehre können Sie ganz einfach den passenden Airless Ring ermitteln. Messen Sie im ersten Schritt die Höhe der Felge ohne Airless Ring und notieren Sie den ermittelten Wert. Legen Sie jetzt den 12 mm Airless Ring (Standard) an einer Stelle in die Felge ein und drücken Sie ihn mit dem Daumen fest in die Felge. Messen Sie die Gesamthöhe der Felge plus den überstehenden Airless Ring 12 mm. Der Wert sollte maximal 2 mm größer sein als der Wert ohne Airless Ring. Falls der Wert größer ist, probieren Sie den 10 mm Airless Ring und messen Sie erneut die Gesamthöhe. Jetzt sollte der Wert innerhalb der Toleranz von 2 mm liegen. Sollten beide Airless Ringe nicht passen, wenden Sie sich bitte an das Schwalbe Service-Center.

WICHTIG: Die Auswahl des richtigen Airless Rings (10 mm oder 12 mm) erfolgt nur nach der 2 mm Regel, nicht nach Gefühl oder Erfahrungswerten. Das vorhandene Felgenband verbleibt in der Felge.





DER PASSENDE AIRLESS RING FÜR DIE GRÖSSE 47-622: Die Reifengröße 47-622 kann auf Felgen mit Innenmaulweiten zwischen 21 mm und 25 mm montiert werden. Folgende Regel gilt es dabei zu beachten:

21C: 10 mm Airless Ring

23C: 10 mm oder 12 mm Airless Ring - In den meisten Fällen passt der 12 mm Airless Ring ideal. Abhängig von der Kontur des Felgenbettes (sehr flaches Tiefbett), muss der 10 mm Airless Ring gewählt werden. Hilfreich zur Bestimmung ist in diesem Fall auch die 2 mm Regel der Größe 40-622.

25C: 12 mm Airless Ring



F MONTAGE VORBEREITEN
LAUFRADGRÖSSE EINSTELLEN





MONTAGE VORBEREITEN: Klemmen Sie den Befestigungssteg der Stahlstrebe in den Schraubstock ein.





MONTAGE VORBEREITEN: Schieben Sie das Basisteil mit Scharnier (14 Rollen) auf die kurze Seite der Stahlstrebe und die hintere Laufradauflage (2 Rollen) auf die gegenüberliegende Seite. Die Rändelschrauben leicht anziehen, so dass Sie die Teile noch verschieben können.





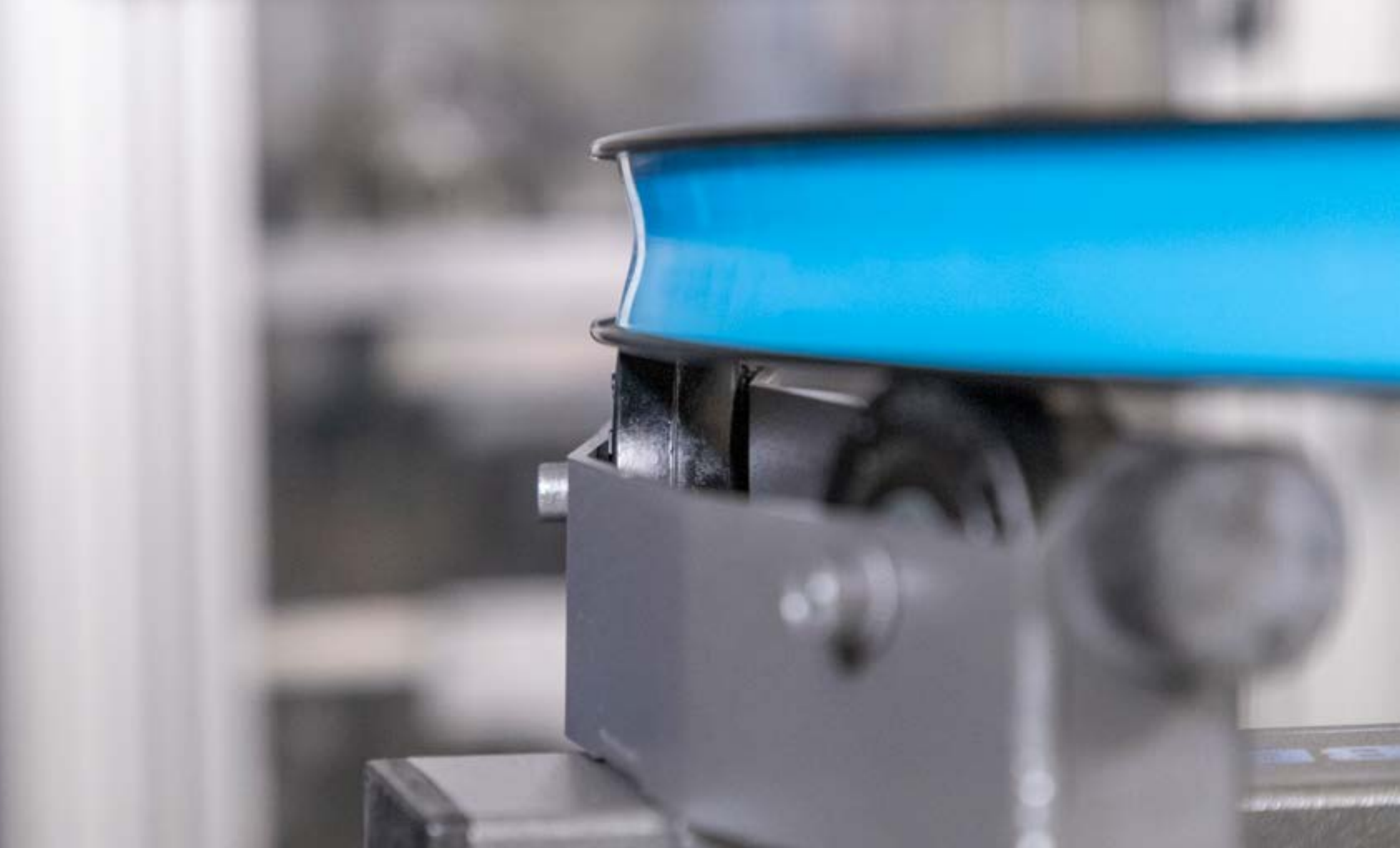
MONTAGE VORBEREITEN: Legen Sie den für Ihre Laufradachse passenden Achsadapter (5, 8, 9 oder 10 mm Loch) in die Aussparung der Stahlstrebe und fixieren Sie ihn mit den beiden Edelstahlbolzen. Der Achsadapter kann je nach Laufradachse in der Höhe verschoben werden (versch. Bohrungen).





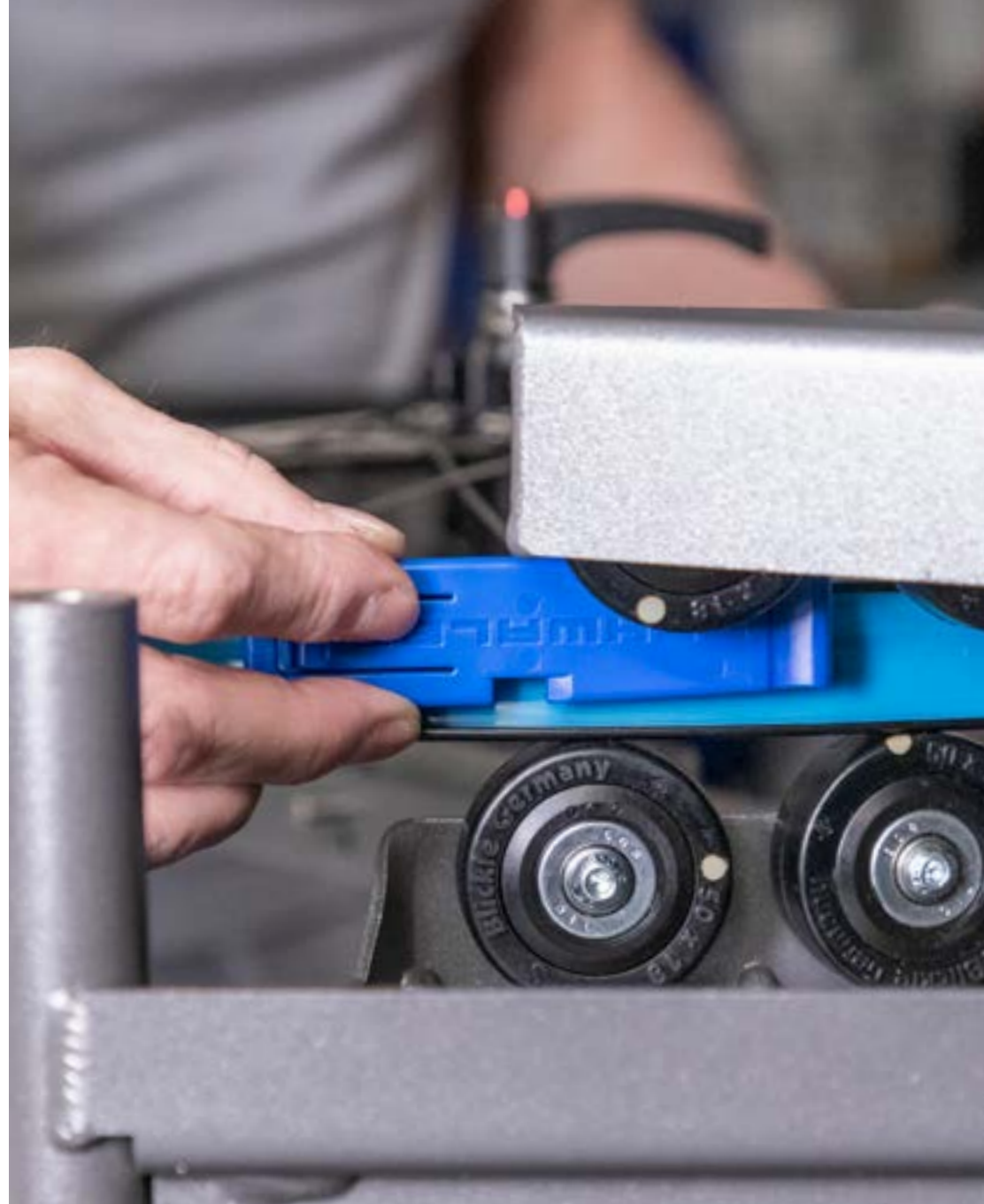
LAUFRADGRÖSSE EINSTELLEN: Schieben sie das Basisteil mit Scharnier und die hintere Laufradauflage soweit zusammen bis das Laufrad beidseitig auf den Rollen aufliegt. Zentrieren Sie das Laufrad, indem Sie die Achse in den Achsadapter stecken und verschrauben. Jetzt können Sie das Basisteil mit Scharnier und die hintere Laufradauflage ausrichten.





LAUFRADGRÖSSE EINSTELLEN: Die hintere Laufradauflage sollte so positioniert werden, dass die Rollen flächig unter der Felge liegen. Sie dürfen außen nicht über die Felge hinausstehen.





LAUFRADGRÖSSE EINSTELLEN: Das Basisteil mit Scharnier sollte so positioniert werden, dass Sie den Schwalbe Reifenheber locker (ca. 1 mm Abstand zu einer Seite) zwischen die obere, rechte Rolle und die Felgenaußenkante stecken können.





LAUFRADGRÖSSE EINSTELLEN: Ziehen Sie am Ende die Rändelschrauben des Basisteils und der hinteren Laufradauflage fest und kontrollieren Sie nochmals die exakte Positionierung beider Teile.



CHECKLISTE - EINGANGSPRÜFUNG

- ▶ 40-622: Felgeninnenmaulweite 19-22 mm
- ▶ 47-622: Felgeninnenmaulweite 21-25 mm
- ▶ Felgenflanke auf Schäden überprüfen - Felgenwandstärke min. 1 mm
- ▶ Rundlauf prüfen - Starker Höhen- Seitenschlag führt zu unrundem Fahrgefühl
- ▶ Speichenspannung prüfen - Lose Speichen führen zu unrundem Fahrgefühl
- ▶ Tubeless Felge prüfen - extremer Hump kann die Montage erschweren
- ▶ Felgenband prüfen - darf im Ventilbereich nur gering überlappen

G MONTAGE SCHWALBE AIRLESS SYSTEM

Montage-Video: bit.ly/sasmontage





AIRLESS REIFEN VORMONTIEREN: Legen Sie den Airless Reifen von oben in die Felge ein, so dass ein Reifenwulst in der Felge liegt.





AIRLESS REIFEN VORMONTIEREN: Achten Sie auf die richtige Laufrichtung des Reifens.





EINLEGEN DES SCHWARZEN AIRLESS RINGES: Legen Sie den schwarzen Airless Ring auf Höhe der Spannvorrichtung in den Reifen ein. Legen Sie den Airless Ring dann von hinten in die Nut der Rolle und klappen Sie den Spannhebel um. Jetzt drehen Sie das Laufrad langsam gegen den Uhrzeigersinn. Je weiter Sie drehen, desto mehr steht der Airless Ring unter Spannung.





EINLEGEN DES SCHWARZEN AIRLESS RINGES: Klipsen Sie zur Absicherung den Schwalbe Reifenheber in die Felge ein und sichern Sie ihn mit der Hand, damit der Airless Ring nicht aus der Felge herausrutschen kann.





EINLEGEN DES SCHWARZEN AIRLESS RINGES: Drehen Sie das Laufrad weiter, bis der Airless Ring komplett in der Felge liegt. Öffnen Sie die Spannvorrichtung, damit der Airless Ring endgültig in die Felge rutschen kann und entfernen Sie den Reifenheber.





EINLEGEN DES SCHWARZEN AIRLESS RINGES: Kontrollieren Sie zum Schluss, ob der Airless Ring mittig in der Felge liegt.





EINLEGEN DES SCHWARZEN AIRLESS RINGES: Kontrollieren Sie, ob der untere Reifenwulst sauber hinter dem Felgenhorn liegt. Entfernen Sie die Spannvorrichtung für den nächsten Arbeitsschritt!





AIRLESS TUBE IN DEN REIFEN EINLEGEN: Der Airless Tube ist wie ein Reifen vorgeformt, auf einer Seite befinden sich einige kreisrunde Markierungen. Legen Sie den Airless Tube locker auf den vormontierten Reifen, die Markierungen zeigen nach unten.





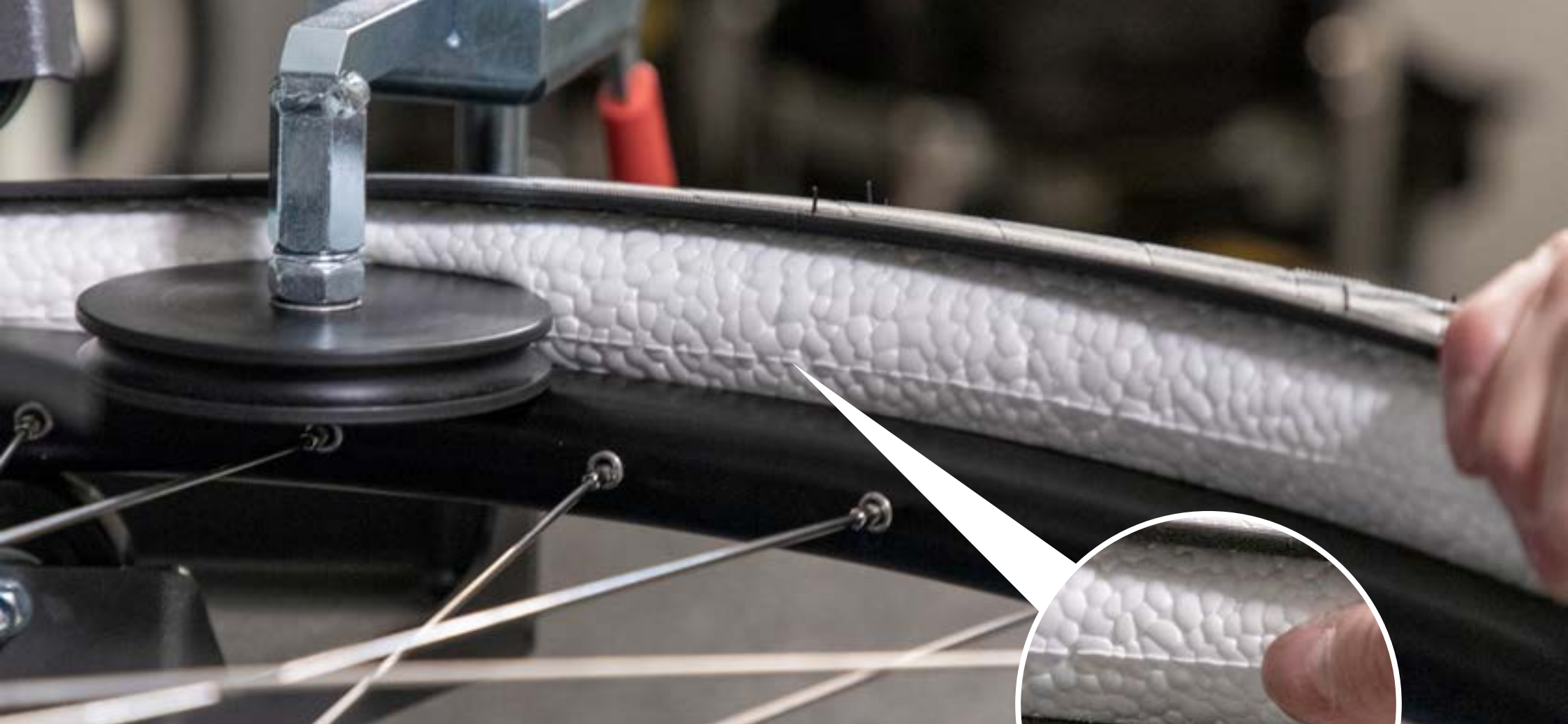
AIRLESS TUBE IN DEN REIFEN EINLEGEN: Drücken Sie den Airless Tube nun mit beiden Händen ohne Spannung in den Reifen und drehen Sie das Laufrad dabei langsam im Kreis.





AIRLESS TUBE IN DEN REIFEN EINLEGEN: Die Linie der Tube-Naht muss parallel zur Felge ausgerichtet sein!





AIRLESS TUBE IN DEN REIFEN EIMPRESSEN: Im nächsten Schritt wird mit Hilfe der Spannvorrichtung und des Basisteils mit Scharnier der Airless Tube Stück für Stück in den Reifen hineingepresst. Stecken Sie dafür die Spannvorrichtung in die Halterung und klappen Sie den Spannhebel um, so dass der Airless Tube in der Mitte nach hinten gedrückt wird.

Wichtig! Verfolgen Sie den Verlauf der Tube-Naht und achten darauf, dass sich der Airless Tube nicht verdreht.





AIRLESS TUBE IN DEN REIFEN EIMPRESSEN: Drehen Sie dann den Hebel des Basisteils mit Scharnier 1-2 Umdrehungen im Uhrzeigersinn, so dass die Rollen den Reifen und den Airless Tube leicht zusammendrücken.





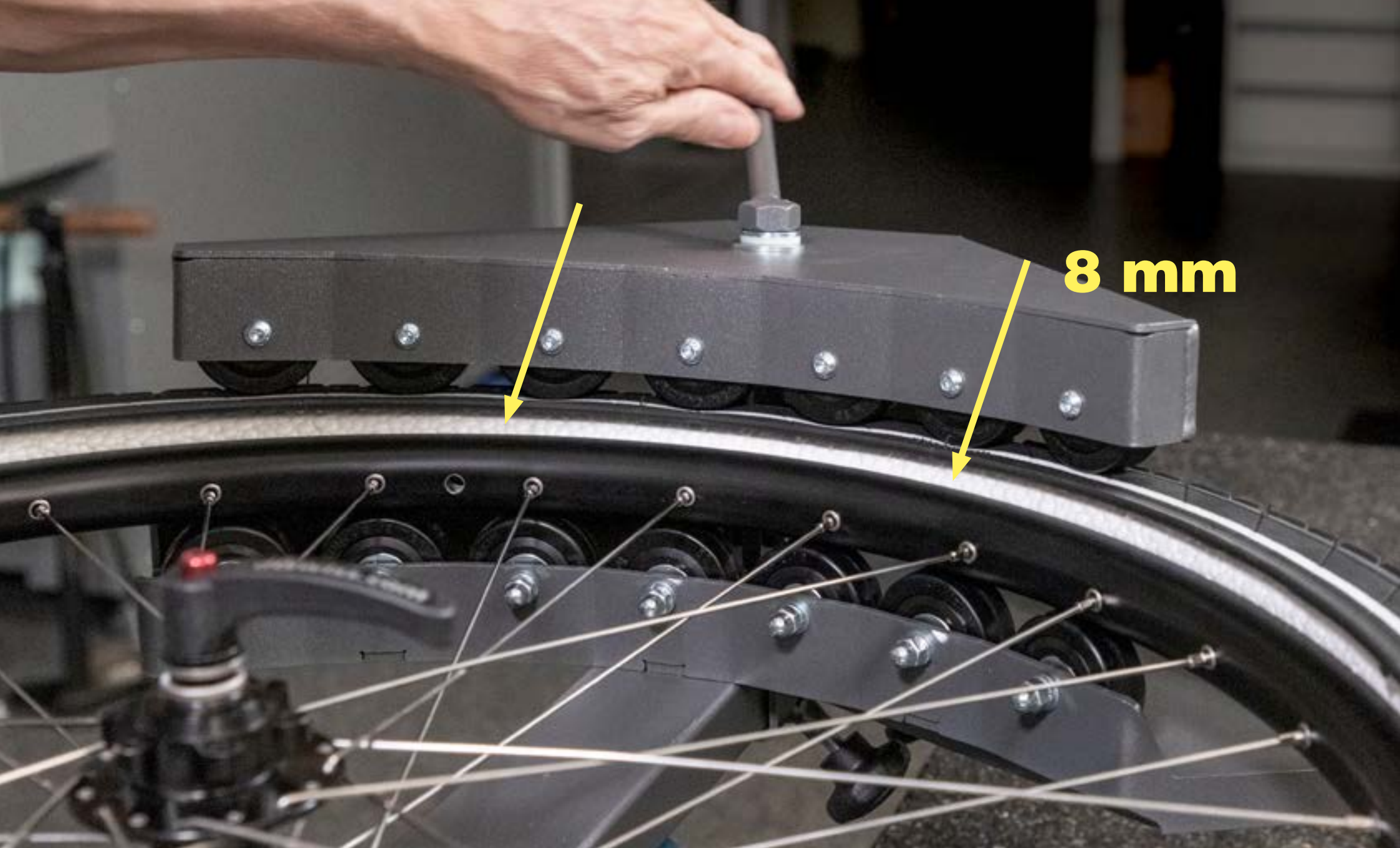
AIRLESS TUBE IN DEN REIFEN EIMPRESSEN: Jetzt drehen sie das Laufrad mit beiden Händen gegen den Uhrzeigersinn und erhöhen durch Drehen des Hebels stetig den Druck der Rollen auf den Reifen. Der Airless Tube wird so immer weiter in den Reifen gedrückt.





AIRLESS TUBE IN DEN REIFEN EINPRESSEN: Sobald der Reifenwulst auf der Rolle der Spannvorrichtung schleift, können sie diese entfernen und den Airless Tube nur durch Absenken des Basisteils weiter in den Reifen drücken.





AIRLESS TUBE IN DEN REIFEN EIMPRESSEN: Wenn der Spalt zwischen Reifenwulst und Felge weniger als 8 mm beträgt, können Sie die Absenkung des Basisteils stoppen. Der Airless Tube ist dann weit genug im Reifen versenkt.





AIRLESS REIFEN SCHLIESSEN: Im letzten Schritt wird der Reifenwulst unter das Felgenhorn gedrückt und das Airless System dadurch geschlossen. Kontrollieren Sie kurz, ob der Airless Tube weit genug im Reifen versenkt ist: Der Spalt zwischen Reifenwulst und Felge sollte nicht mehr als 8 mm betragen. Stecken Sie die Spannvorrichtung wieder in die Halterung und drücken Sie den Reifenwulst durch Spannen des Hebels nach hinten.





AIRLESS REIFEN SCHLIESSEN: Es empfiehlt sich eine zügige Schließung des Systems um zu vermeiden, dass der Airless Tube durch die Spannung wieder heraus tritt. Bringen Sie auf dem ersten Stück des Reifens (ca. 30 cm) etwas Schwalbe Easy Fit Flüssigkeit auf der Oberseite des Reifenwulstes auf, damit das Gummi leichter unter das Felgenhorn gleiten kann.





AIRLESS REIFEN SCHLIESSEN: Drücken Sie jetzt das Basisteil mit Scharnier mittels Hebel weiter herunter.

WICHTIG: Die äußere rechte Rolle des großen Rollenblocks muss unterhalb der Felgenkante liegen, damit der Reifenwulst sauber unter das Felgenhorn rutschen kann.





AIRLESS REIFEN SCHLIESSEN: Drehen Sie das Laufrad jetzt **langsam** gegen den Uhrzeigersinn und beobachten Sie, ob der Reifenwulst sauber unter das Felgenhorn wandert.

WICHTIG: Streichen Sie den Reifenwulst weiterhin Stück für Stück mit Schwalbe Easy Fit ein, damit sich der Kraftaufwand reduziert. Drehen Sie das Laufrad solange, bis der Reifen nur noch im Bereich der Montagerolle offen ist.





AIRLESS REIFEN SCHLIESSEN: Der Kraftaufwand beim Drehen des Laufrades ist jetzt etwas höher, der Reifen wird dadurch aber nicht beschädigt.



CHECKLISTE - KONTROLLSCHRITT

- ▶ Bis zu diesem Schritt kann demontiert werden!
- ▶ Nochmals die Laufrichtung des Reifens kontrollieren
- ▶ Wurde das richtige Profil gewählt? (Allround oder Urban)



AIRLESS REIFEN SCHLIESSEN: Öffnen Sie jetzt den Hebel und entfernen Sie die Spannvorrichtung. Drehen Sie das Laufrad dann vorsichtig weiter, damit auch das letzte Stück des Reifenwulstes unter das Felgenhorn rutschen kann. Reduzieren Sie dann per Hebel den Druck auf den Reifen etwas und drehen Sie das Laufrad noch 1 - 2 Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn, damit sich der Reifen hundertprozentig setzen kann.

H FEINTUNING





FEINTUNING: Damit der Airless Tube optimal im Airless Reifen positioniert ist und ein guter Rundlauf des Systems gewährleistet ist, befüllen Sie das Airless System kurzzeitig mit Druckluft (Systemdruck max. 8 bar). Nutzen Sie eine handelsübliche Druckluftpistole mit einem passenden Gummiaufsatz (Empfehlung: Metabo BP 200). Drücken Sie die Druckluftpistole auf das offene Ventilloch und legen Sie die andere Hand auf den Reifen. Wenn Sie einen **kurzen Luftstoß** mit der Druckluftpistole ausführen, fühlen Sie wie sich der Airless Reifen kurz vom Airless Tube ablöst und sich dann wieder setzt. Kontrollieren Sie zum Schluss den exakten Sitz des Reifenwulstes und den Rundlauf des Airless Systems durch Drehen des Laufrades.

WICHTIG: Der Luftstoß sollte nur 1 - 2 Sek. dauern, um Beschädigungen am Airless System auszuschließen.





FEINTUNING: Kleben Sie zum Schluss den beiliegenden Aufkleber über das Ventilloch. Nach Abschluss aller Montagearbeiten kann die Airless Montagemaschine platzsparend neben der Werkbank verstaut werden.



CHECKLISTE - ABSCHLUSSKONTROLLE

- ▶ **Kennlinie prüfen** - Die Zentrierlinie des Reifens verläuft beidseitig in gleichmäßigem Abstand zur Felge
- ▶ **Rundlauf prüfen** - Bevor das Laufrad verbaut wird, checken Sie den Rundlauf von Reifen und Felge
- ▶ **Probefahrt** - Führen Sie eine adäquate Probefahrt durch, bevor das Fahrrad in Betrieb genommen bzw. dem Kunden ausgehändigt wird
- ▶ **Auffälligkeiten / Probleme?** - Bitte wenden Sie sich an unseren Kundendienst oder Ihren Außendienstbetreuer

I DEMONTAGE

Demontage-Video: bit.ly/sasdemontage





DEMONTAGE: Fixieren Sie das Laufrad wie gewohnt in dem Montagetool. Schneiden Sie jetzt den Reifen im Bereich der Seitenwand mit einem scharfen Teppichmesser rund herum auf. Stechen Sie die Spitze des Messers senkrecht durch die Seitenwand (oberhalb des Reflexstreifens) und schlitzten Sie den Reifen vorsichtig 2-3 cm auf. Ändern Sie dann die Position des Teppichmessers, so dass die Klinge parallel zur Seitenwand durch den Reifen schneidet, ohne den Airless Tube zu verletzen (siehe Foto). Schneiden Sie den Reifen dann Stück für Stück vorsichtig auf. Wenn der Reifen rund herum aufgeschnitten ist, klappen Sie eine Hälfte des Reifens auf und ziehen den Airless Tube heraus.

ACHTUNG: Führen sie das Messer beim Schneiden vorsichtig und gleichmäßig durch die Seitenwand des Reifens, damit sie nicht abrutschen und sich möglicherweise verletzen.





DEMONTAGE: Heben Sie den Ring mit dem Haken des ersten Reifenhebers etwas vom Felgenbett ab. Schieben Sie dann den zweiten Reifenheber umgedreht in den Spalt unter den Ring, bis dieser in die Mulde und hebeln Sie den Airless Ring vorsichtig heraus. Drücken Sie den Airless Ring dann mit etwas Kraft seitlich über den Reifenwulst heraus und entfernen Sie ihn. Zum Schluss können Sie die beiden Reifenhälften einfach herausziehen und mit der Montage eines neuen Airless Systems beginnen.



J KONTAKT

Bei Fragen zum Schwalbe Airless System wenden Sie sich gerne telefonisch oder per E-Mail an unseren Kundenservice.

SCHWALBE - Ralf Bohle GmbH / Otto-Hahn-Str. 1 / 51580 Reichshof
Tel. 02265 109 0 / airless@schwalbe.com
www.schwalbe.com/airless-system

Der exklusive Händlerdatenzugang mit ausführlicher Montageanleitung, Montagevideos, Presse-Informationen und Werbematerial steht mit folgenden Zugangsdaten zur Verfügung:

mdb.media-schwalbe.com

Benutzer: SAS-Schulung

Passwort: Airless

